

FERRANTICO
Smalto anticorrosivo all'ossido di ferro micaceo

B-23



Pittura monocomponente ad alte prestazioni.
Valore limite UE per questo prodotto (cat. BS/i): 500 g/l (2010).
Il prodotto Ferrantico contiene al massimo 500 g/l COV.

CARATTERISTICHE

Smalto anticorrosivo a base di resine alchidiche uretaniche, ossido di ferro micaceo, pigmenti anticorrosivi speciali, caratterizzato da una spiccata idrorepellenza.
Garantisce elevata resistenza al deterioramento delle superfici metalliche, conferendo contemporaneamente un pregevole effetto antichizzante simile a quello del ferro battuto.
Ottima resistenza al calore secco fino a 170°C.

CICLO APPLICATIVO

Preparazione dei supporti

Ferro nuovo: eliminare eventuali macchie di unto o grasso con solvente idoneo.
Ferro vecchio: eliminare eventuali smalti in fase di distacco, rimuovere la ruggine inconsistente con apposite spazzole o carta abrasiva.
Lamiera zincata: pulire con idonei detergenti, carteggiare e applicare una mano di PRIMER SPECIALE A SOLVENTE.
PVC: pulire accuratamente con uno straccio ed applicare una mano di PRIMER SPECIALE A SOLVENTE.
Legno: rimuovere eventuali vecchie pitture, stuccare eventuali imperfezioni con JUSTUCK e lasciare asciugare per almeno 24 ore prima di carteggiare.
Applicare una/due mani di FONDO OPACO all'interno o di SOTTOSMALTO all'esterno intervallando di almeno 24 ore uno strato con l'altro.
Per ogni fondo indicato fare riferimento alla rispettiva scheda tecnica .

FINITURA: applicare due mani di **FERRANTICO** a 35 micron per mano con un intervallo di almeno 24 ore una dall'altra. Il prodotto, in funzione della conformazione del supporto, può essere applicato anche in mano unica allo spessore di 75 micron secchi, operando sia sulla diluizione che sul sistema di applicazione.

AVVERTENZE

Non applicare in condizioni di elevata umidità, a bassa temperatura e su superfici esposte al sole durante l'applicazione. Conservare il barattolo ben chiuso, capovolto in ambiente fresco e lontano da fonti di calore.

VOCE DI CAPITOLATO

Applicazione in due strati di 35 micron ciascuno di **FERRANTICO** su fondi opportunamente preparati.
DATI PRINCIPALI A 20°C E 70% DI UMIDITA' RELATIVA

Resa Teorica Per mano mq/lit.		Diluyente		Pulizia attrezzi		Applicazione a rullo	
15		DILUENTE SINTETICO		DILUENTE SINTETICO		max. 10%	
Aspetto e finitura		Fuori polvere		Peso specifico kg/l		Applicazione a pennello	
RUVIDO, GRANA FINE E GROSSA		1 ORA		1,50 ± 0,02	1 Kg	max. 10%	
Colori		Secco al tatto		Solidi in volume		Applicazione a spatola	
CART. E COLORSTUDIO		3 - 4 ORE		52 ± 1		=	
Esterni / interni		Secco in profondità		Viscosità		Applicazione a spruzzo ad aria	
SI / SI		24 - 36 ORE		90 - 95 KU		max. 10%	
Vita di stoccaggio		Sovraverniciabilità		Temperatura di infiammabilità		DIAM.UGELLI - 1.5-1.7 mm PRESS. 2-2.5 .	
36 MESI		24 ORE		35° C			

Poichè le condizioni e le possibilità di impiego possono essere influenzate da elementi al di fuori delle possibilità di controllo del produttore, la Società non si assume alcuna responsabilità in ordine ai risultati.

J COLORS S.p.A.

Via Settembrini, 39 - 20020 Lainate (MI) - Italy - Tel. ++ 39 02 937541 - www.vipvernici.it

FERRANTICO BASE IRIDESCENTE
Smalto anticorrosivo micaceo ad effetto perlato

B-35



Pittura monocomponente ad alte prestazioni.

Valore limite UE per questo prodotto (cat. BS/i): 600 g/l (2007)/ 500 g/l (2010).

Il prodotto Ferrantico base iridescente contiene al massimo 500 g/l COV.

CARATTERISTICHE

Smalto anticorrosivo a base di resine alchidiche uretaniche, ossido di ferro micaceo, pigmenti perlescenti, caratterizzato da una spiccata idrorepellenza.

Garantisce elevata resistenza al deterioramento delle superfici metalliche, conferendo contemporaneamente un pregevole effetto metallizzato perlescente anche con colori particolarmente intensi.

Ottima resistenza al calore secco fino a 170°C.

CICLO APPLICATIVO

Preparazione dei supporti

Ferro nuovo: Eliminare eventuali macchie di unto o grasso con solvente idoneo.

Ferro vecchio: Eliminare eventuali smalti in fase di distacco, rimuovere la ruggine inconsistente con apposite spazzole o carta abrasiva.

Lamiera zincata: pulire con idonei detergenti, carteggiare e applicare una mano di PRIMER SPECIALE A SOLVENTE.

PVC: pulire accuratamente con uno straccio ed applicare una mano di PRIMER SPECIALE A SOLVENTE.

Legno: rimuovere eventuali vecchie pitture, stuccare eventuali imperfezioni con JUSTUCK e lasciare asciugare per almeno 24 ore prima di carteggiare.

Applicare uno/due mani di FONDO OPACO all'interno o di SOTTOSMALTO all'esterno intervallando di almeno 24 ore.

Per ogni fondo indicato, fare riferimento alla rispettiva scheda tecnica .

FINITURA: applicare due mani di **FERRANTICO BASE IRIDESCENTE** a 35 m per mano con un intervallo di almeno 24 ore una dall'altra.

Il prodotto in funzione della conformazione del supporto, può essere applicato anche in mano unica allo spessore di 75 m secchi, operando sia sulla diluizione che sul sistema di applicazione.

AVVERTENZE

Non applicare in condizioni di elevata umidità, a bassa temperatura e su superfici esposte al sole durante l'applicazione. Conservare il barattolo ben chiuso, capovolto in ambiente fresco e lontano da fonti di calore.

VOCE DI CAPITOLATO

Applicazione in due strati di 35 micron ciascuno di **FERRANTICO BASE IRIDESCENTE** su fondi opportunamente preparati.

DATI PRINCIPALI A 20°C E 70% DI UMIDITA' RELATIVA

Resa Teorica Per mano mq/lit.		Diluyente		Pulizia attrezzi		Applicazione a rullo	
15		ACQUA RAGIA		ACQUA RAGIA - SINTETICO		max. 10%	
Aspetto e finitura		Fuori polvere		Peso specifico kg/l		Applicazione a pennello	
RUVIDO, GRANA PERLATA GROSSA		1 ORA		1.3		max. 10%	
Colori		Secco al tatto		Solidi in volume		Applicazione a spatola	
CART. E COLORSTUDIO		4 ORE		53 +/- 1		=	
Esterni / interni		Secco in profondità		Viscosità		Applicazione a spruzzo ad aria	
SI / SI		18 - 24 ORE		90 - 100 KU		max. 10%	
Vita di stoccaggio		Sovraverniciabilità		Temperatura di infiammabilità		DIAM.UGELLI - 1.5-1.7 mm PRESS. 2-2.5 .	
36 MESI		24 ORE		35° C			

Poichè le condizioni e le possibilità di impiego possono essere influenzate da elementi al di fuori delle possibilità di controllo del produttore, la Società non si assume alcuna responsabilità in ordine ai risultati.

J COLORS S.p.A.

Via Settembrini, 39 - 20020 Lainate (MI) - Italy - Tel. ++ 39 02 937541 - www.vipvernici.it



Pittura monocomponente ad alte prestazioni.
Valore limite UE per questo prodotto (cat. BS/i): 600 g/l (2007)/ 500 g/l (2010).
Il prodotto Smalto grafite contiene al massimo 500 g/l COV.

CARATTERISTICHE

Smalto anticorrosivo a base di resine sintetiche ad effetto ferro battuto. Grazie all'elevatissimo contenuto di ossido di ferro micaceo ed al particolare tipo di leganti, garantisce un notevole potere passivante al supporto ed una eccezionale resistenza all'esterno anche in condizione di elevata aggressione. Particolarmente indicato per la protezione di strutture metalliche sottoposte all'azione di agenti atmosferici esterni in condizioni critiche.

Il basso contenuto di particelle volatili rende il prodotto quasi inodore.

CICLO APPLICATIVO

Preparazione dei supporti

Ferro nuovo: eliminare eventuali macchie di unto o grasso con solvente idoneo.

Ferro vecchio: eliminare eventuali smalti in fase di distacco, rimuovere la ruggine inconsistente con apposite spazzole o carta abrasiva.

Lamiera zincata: pulire con idonei detergenti, carteggiare e applicare una mano di PRIMER SPECIALE A SOLVENTE.

PVC: pulire accuratamente con uno straccio ed applicare una mano di HOBBY SPECIALE A SOLVENTE.

Legno: rimuovere eventuali vecchie pitture, stuccare eventuali imperfezioni con JUSTUCK e lasciare asciugare per almeno 24 ore prima di carteggiare.

Applicare una/due mani di FONDO OPACO all'interno o di SOTTOSMALTO all'esterno intervallando di almeno 24 ore. Per ogni fondo indicato, fare riferimento alla rispettiva scheda tecnica.

FINITURA: applicare due mani di **SMALTO GRAFITE** a 35 micron per mano con un intervallo di almeno 24 ore una dall'altra.

Il prodotto, in funzione della conformazione del supporto, può essere applicato anche in mano unica, operando sia sulla diluizione che sul sistema di applicazione.

AVVERTENZE

Non applicare in condizioni di elevata umidità, a bassa temperatura e su superfici esposte al sole durante l'applicazione. Conservare il barattolo ben chiuso, capovolto in ambiente fresco e lontano da fonti di calore.

VOCE DI CAPITOLATO

Applicazione in due strati di 35 micron ciascuno di **SMALTO GRAFITE** su fondi opportunamente preparati.

DATI PRINCIPALI A 20°C E 70% DI UMIDITA' RELATIVA

Resa Teorica Per mano mq/lit. 16		Diluyente ACQUA RAGIA		Pulizia attrezzi ACQUA RAGIA - SINTETICO		Applicazione a rullo 5-10%	
Aspetto e finitura RUVIDO, GRANA FINE		Fuori polvere 2-3 ORE		Peso specifico kg/l 1.65		Applicazione a pennello 5-10%	
Colori NERO		Secco al tatto 6-7 ORE		Solidi in volume 56 +/- 1		Applicazione a spatola =	
Esterni / interni SI / SI		Secco in profondità 24 ORE		Viscosità 3000 cps		Applicazione a spruzzo ad aria 5-10%	
Vita di stoccaggio 36 MESI		Sovraverniciabilità 24 ORE		Temperatura di infiammabilità 35° C		DIAM.UGELLI - 1.5-1.7 mm PRESS. 2-2.5 .	

Poichè le condizioni e le possibilità di impiego possono essere influenzate da elementi al di fuori delle possibilità di controllo del produttore, la Società non si assume alcuna responsabilità in ordine ai risultati.

J COLORS S.p.A.

Via Settembrini, 39 - 20020 Lainate (MI) - Italy - Tel. ++ 39 02 937541 - www.vipvernici.it